

ООО «Огонь и Вода – Нижний Новгород» на протяжении более 10 лет является ведущим в России производителем пенообразователей для тушения пожаров. Предприятие производит пенообразователи всех существующих типов, однако основной упор делает на производство фторсодержащих пленкообразующих пенообразователей для тушения пожаров углеводородных топлив, химических продуктов и полярных жидкостей.

ТЕНДИТНЫЙ

Игорь Владимирович,
директор ООО «Огонь и Вода – Нижний Новгород»

В 2005 г. в Нижнем Новгороде нами построен и пущен в эксплуатацию новый, полностью автоматизированный завод, оснащенный самым современным и высокотехнологичным оборудованием для производства пенообразователей. При заводе имеются испытательная лаборатория и полигон, позволяющие проводить не только полный комплекс испытаний физико-химических свойств пенообразователей, показателей кратности и устойчивости пены, но также и огневые испытания. Лаборатория аттестована в системе Госстандарта.



Пенообразователь – значит Нижегородский

Оригинальные рецептуры

ООО «Огонь и Вода – Нижний Новгород» является единственным предприятием в России, производящим фторсодержащие пенообразователи по оригинальным рецептурам из первичных компонентов, а не разбавляет водой готовые импортные концентраты. Нужно отметить, что фторированные поверхностно-активные вещества (ПАВ), которые являются основой фторсодержащих пенообразователей и отвечают за пленкообразующую способность, за устойчивость пенообразователя от загрязнения нефтепродуктом, за стойкость к повторному воспламенению, не производятся в России. Наше предприятие – единственное в России, которое импортирует эти ПАВ от производителей. Нам точно известно, из чего изготовлены пенообразователи, насколько они фторсодержащие и, как следствие, насколько они будут эффективны при тушении сложных пожаров.

Предприятие предлагает своим заказчикам пенообразователи с различной концентрацией ра-



ООО «Огонь и Вода – Нижний Новгород» является единственным предприятием в России, производящим фторсодержащие пенообразователи по оригинальным рецептурам из первичных компонентов, а не разбавляет водой готовые импортные концентраты.

бочего раствора – 6 %, 3 % или 1 %. Наиболее широко применяемой модификацией в мировой практике является модификация концентрации рабочего раствора 6 %. Применение таких пенообразователей составляет около 95 % общего объема пенообразователей. Это объясняется тем, что содержание активных веществ в растворе, приготовленном из 6 %-го пенообразователя существенно выше, чем в растворе, приготовленном из 1 %-го пенообразователя. Действительно, даже при условии, что мы имеем дело с очень концентрированным 1 %-м пенообразователем, состоящим на 100 % из активного вещества, после приготовления из него водного раствора, состоящего из 1 части пенообразователя и 99 частей воды, содержание активного вещества в растворе ▶



не может превышать 1 %. Содержание же активного вещества в растворе из 6 %-го пенообразователя как минимум в 3 раза выше, соответственно выше и эффективность. Кроме того, погрешность дозирующих устройств при дозировании 1 %-го пенообразователя становится критичной и может привести к приготовлению раствора, содержащего недостаточное количество активных веществ. Все это обуславливает возможность применения 1 %-х пенообразователей лишь теми объектами, где ограничено место для хранения пенообразователя (морские платформы, суда и т.д.). Однако некоторые российские поставщики не только пропагандируют применение 1 %-х модификаций там, где в этом нет необходимости, но и предлагают на местах изготавливать пенообразователи 6 %-й модификации, раз-



бавляя водой 1 %-ю модификацию, скрывая от заказчика тот факт, что в этом случае он получает не нормальный 6 %-й пенообразователь, а лишь его разбавленную водой версию, содержание активного вещества в которой существенно ниже, чем требуется.

Вопросы применения пенообразователей

Наши специалисты готовы консультировать своих заказчиков по вопросам правильности применения, хранения, утилизации пенообразователей, а также предоставлять гарантийное и постгарантийное обслуживание на пенообразователи, включая безвозмездное предоставление услуг аттестованной испытательной лаборатории.

По результатам испытаний пенообразователя в нашей лаборатории можно сделать вывод о возможности его дальнейшего применения или необходимости его утилизации. В некоторых случаях возможно восстановление (регенерация) пенообразователя. Однако нужно понимать, что регенерация возможна только путем добавления компонентов, совместимых с компонентами, использованными при изготовлении пенообразователя и только с согласия его производителя. Кроме того, восстановленный пенообразователь по существу уже является новым продуктом и требуется его дополнительная сертификация. Поэтому в каждом конкретном случае нужно совместно с производителем принимать решение о возможных регенерации или утилизации пенообразователя.

Наши пенообразователи отличаются низкими температурами замерзания, однако нужно понимать, что температура замерзания пенообразователя является показателем, влияющим только на его хранение и практически не влияющим на его применение, так как пенообразователь применяется в составе водного раствора, на 94 % состоящего из воды и имеющего температуру замерзания близкую к 0 °С – -5 °С. Кроме того, увеличение содержания морозоустойчивого компонента, который является горючим веществом, приводит к снижению огнетушащей эффективности. Оптимальной температурой замерзания для синтетических пенообразователей является около -5 °С, для фторсинтетических – око-



ло -15 °С. Низкую температуру замерзания без ущерба для огнетушащей эффективности имеет лишь фторпротеиновый пенообразователь класса FFFP (-40 °С). Кроме того, этот пенообразователь имеет также повышенную, по сравнению с фторсинтетическими, огнетушащую эффективность и стойкость к повторному воспламенению. Достигается это за счет протеиновой основы, изготовленной из рогов и копыт домашнего скота, которая не горит, обеспечивает плотное «прилипание» к горячим бортам резервуара, делает пленку прочной и устойчивой к повторному воспламенению.

На сегодняшний день, пенообразователь «Нижегородский FFFP», производимый нашим предприятием, является единственным производимым в России фторпротеиновым пенообразователем класса FFFP.

Высокое качество

В банке образцов нашего предприятия хранятся образцы всех партий, произведенных заводом, в течение всего гарантийного срока, который составляет до 16 лет. В случае возникновения любой проблемы, связанной с применением и хранением наших пенообразователей, наши специалисты готовы немедленно выехать на место и разрешить ее. Хотя нужно отметить, что за 11 лет работы предприятия мы не получили ни одной мотивированной рекламации.

Вся продукция нашего предприятия надлежащим образом сертифицирована. Сертификацию своей продукции мы осуществляем только в самом



титованном и солидном органе по сертификации в России – «Пожтест» ФГУ ВНИИПО МЧС России. Эксперты этого учреждения, осуществляя контроль за сертифицированной продукцией, ежегодно подтверждают высокий технологический уровень нашего предприятия. Пенообразователи «Нижегородский AFFF» и «Урал Стандарт ННП» имеют также сертификаты о типовом одобрении Российского Морского Регистра Судоходства.

Наше предприятие, используя большие возможности нашей лаборатории, а также богатый опыт применения наших пенообразователей на различных объектах и в различных климатических условиях, постоянно ведет исследовательскую работу по расширению номенклатуры и по оптимизации характеристик пенообразователей, повышению их эффек-

тивности, а также их экологической безопасности. Также мы постоянно повышаем уровень обслуживания наших заказчиков.

Учитывая то, что производимые нашим предприятием пенообразователи должны применяться на высококачественном эффективном пожарно-техническом оборудовании, мы предлагаем нашим заказчикам широкую номенклатуру такой продукции производства нашего партнера – французской фирмы «РОК S.A.», в том числе пожарные стволы различного назначения, производительности и модификаций, генераторы пены высокой кратности, высоконапорные генераторы для подслоного тушения пожаров, баки-дозаторы, пенокамеры и т.д. При изготовлении этого оборудования наши французские партнеры применяют самые совершенные на сегодняшний день технологии, а также только долговечные и качественные материалы (нержавеющая сталь, алюминий, тефлон, бронза и т.д.). Все это делает возможной бесперебойную и эффективную службу оборудования в течение не менее 15 лет. Все это оборудование также надлежащим образом сертифицировано.

Наша позиция заключается в том, что заказчик имеет право знать поставщика, с которым он имеет дело, и продукцию которого он приобретает. Поэтому мы всегда готовы принять представителей наших заказчиков, ознакомить их с технологическим процессом, условиями производства, обеспечить им возможность принять участие в испытаниях продукции, ее приемке.

В свою очередь, мы всегда охотно принимаем участие во всех учениях, конференциях и мероприятиях, куда нас приглашают. Для нас большая честь, что высококвалифицированные специалисты таких компаний, как «Роснефть», «ТНК-ВР», «НОВАТЭК», «ЛУКОЙЛ», «Татнефть» и других используют в своей работе знания наших специалистов, что совместно делает возможной эффективную защиту объектов топливно-энергетического комплекса.

С номенклатурой производимых нашим предприятием пенообразователей, а также предлагаемого пожарно-технического оборудования можно ознакомиться на нашем сайте www.ogonvoda.ru ■

